



**Испытательная лаборатория
«Тест-ГРУПП»**

Адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 46, стр.1.
e-mail: test-group@bk.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024



**Протокол испытаний
(образца продукции)
№ 0924D от 24.03.2023 г.**

Полное наименование образца (пробы) продукции	Безусадочный высокотекучий тонкодисперсный состав наливного типа для ремонта железобетонных конструкций ТПС-В
Наименование и адрес Заказчика	Общество с ограниченной ответственностью "Спирально-Навивные Технологии". Адрес: 195030, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, ул. Электропультовцев, дом 7, литера Л, пом. 9-Н, этаж 4, офис 3
Предприятие-изготовитель, страна	Общество с ограниченной ответственностью "Спирально-Навивные Технологии". Адрес: 195030, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, ул. Электропультовцев, дом 7, литера Л, пом. 9-Н, этаж 4, офис 3. Завод-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Киришский Завод Полимерных Конструкций», 187110, Ленинградская область, Киришский район, город Кириши, улица Береговая, дом 5 (Российская Федерация).
НД на продукцию	ТУ 23.64.10-006-52973551-2022 «Безусадочный высокотекучий тонкодисперсный состав наливного типа для ремонта железобетонных конструкций ТПС-В»
НД на метод отбора образца (пробы)	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020. Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Дата начала проведения испытания (измерения)	13.03.2023
Нормативный документ, регламентирующий объем лабораторных испытаний и их оценку	ГОСТ 31357-2007 Раздел 4 (кроме пл.4.3, 4.4, 4.5, 4.6, 4.12, 4.19), раздел 5; ГОСТ Р 56378-2015, раздел 5

Результат испытаний

Образец - Безусадочный высокотекучий тонкодисперсный состав наливного типа для ремонта железобетонных конструкций ТПС-В 40

Наименование контролируемого показателя	Методика испытаний	Требуемое значение показателя	Фактическое значение показателя
Требования к смеси в сухом состоянии			
Насыпная плотность, кг/м ³ , (±50)	ГОСТ 8735	1200	1200
Остаток на сите №, % по массе, не более	ГОСТ 8735	0,2	0,1
Влажность, % по массе, не более	ГОСТ 8735	0,2	0,1
Количество воды для затворения сухой смеси, л/кг	-	0,27-0,29	0,27-0,29
Средний расход сухой смеси, кг/м ³	-	1850±5%	1853
Подвижность смеси по расплыву кольца, мм, не менее	ГОСТ Р 58277	300	330
Водоудерживающая способность, %, не менее	ГОСТ Р 58277	95	97
Жизнеспособность растворной смеси, мин	ГОСТ 310.4	90	90
Прочность на сжатие, МПа не менее - в возрасте 1 суток - в возрасте 28 суток	ГОСТ 310.4	20 40	22 43
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, не менее - в возрасте 1 суток - в возрасте 28 суток	ГОСТ 310.4	4 8	5 10
Прочность сцепления с бетоном (адгезия), МПа, не менее - в возрасте 28 суток	ГОСТ Р 58277	2,0	2,4
Долговечность адгезионного соединения контактной зоны, МПа, не менее	ГОСТ Р 56378	1,5	1,7
Замораживание/оттаивание в солях 50 циклов		1,5	1,6
Замораживание/оттаивание на воздухе 30 циклов		1,5	1,6
Эффект «грозового ливня» 30 циклов		1,5	1,8
Марка по водонепроницаемости, W, не менее	ГОСТ 12730.5	16	16
Марка по морозостойкости, F, не менее	ГОСТ Р 58277	300	300
Коэффициент сульфатостойкости (365 дней), не менее	ГОСТ Р 56687	0,95	0,98
Коэффициент диффузии CO ²	ГОСТ 31383	0,06	0,07
Ограниченная усадка/расширение, МПа не менее	ГОСТ Р 56378	1,5	1,8
Модуль упругости, ГПа не менее	ГОСТ 24452	20	22
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/(м ² ч ^{0,5}) не более	ГОСТ Р 58277	0,2	0,1

Образец - Безусадочный высокотекучий тонкодисперсный состав наливного типа для ремонта железобетонных конструкций ТПС-В 60

Наименование контролируемого показателя	Методика испытаний	Требуемое значение показателя	Фактическое значение показателя
Требования к смеси в сухом состоянии			
Насыпная плотность, кг/м ³ , (±50)	ГОСТ 8735	1150	1150
Остаток на сите №, % по массе, не более	ГОСТ 8735	0,2	0,1
Влажность, % по массе, не более	ГОСТ 8735	0,2	0,1
Количество воды для затворения сухой смеси, л/кг	-	0,22-0,26	0,22-0,26
Средний расход сухой смеси, кг/м ³	-	1850±5%	1853

Подвижность смеси по распылу кольца, мм, не менее	ГОСТ Р 58277	300	330
Водоудерживающая способность, %, не менее	ГОСТ Р 58277	95	97
Жизнеспособность растворной смеси, мин	ГОСТ 310.4	90	90
Прочность на сжатие, МПа не менее - в возрасте 1 суток - в возрасте 28 суток	ГОСТ 310.4	30 60	33 63
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, не менее - в возрасте 1 суток - в возрасте 28 суток	ГОСТ 310.4	5 10	6 12
Прочность сцепления с бетоном (адгезия), МПа, не менее - в возрасте 28 суток	ГОСТ Р 58277	2,0	2,4
Долговечность адгезионного соединения контактной зоны, МПа, не менее	ГОСТ Р 56378	2,0	2,1
Замораживание/оттаивание в солях 50 циклов			
Замораживание/оттаивание на воздухе 30 циклов		2,0	2,3
Эффект «грозового ливня» 30 циклов		2,0	2,1
Марка по водонепроницаемости, W, не менее	ГОСТ 12730.5	18	18
Марка по морозостойкости, F, не менее	ГОСТ Р 58277	400	400
Коэффициент сульфатостойкости (365 дней), не менее	ГОСТ Р 56687	0,95	0,98
Коэффициент диффузии CO ²	ГОСТ 31383	0,06	0,07
Ограниченная усадка/расширение, МПа не менее	ГОСТ Р 56378	2,0	2,2
Модуль упругости, ГПа не менее	ГОСТ 24452	25	26
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/(м ² ч ^{0,5}) не более	ГОСТ Р 58277	0,2	0,1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории

Ответственный за оформление протокола



Каширский Е.В
Ф.И.О.